

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QA452 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	6.100 x 1.520 mm
Leistung:	max. 600 t/h
Gewicht:	63,2 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- vier hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße
- Wasserbedüungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk + Kipprost
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QA452 von Sandvik Mobiles ist die weltweit erste Dreifachdeck-Doppelsiebzanlage mit unabhängiger Winkeleinstellung und hydraulischer Siebtrennung. Hierdurch können große Mengen von hochpräzise definiertem Material erzeugt werden.

SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- Vibrationsgitter

